

**BOMBA
DE CALOR****SPLIT**Unidades multi Inverter serie AXS
Inverter / Doméstico / Múltiple / High Class

CONJUNTOS MULTI SPLIT / INVERTER				-	2AXS40G1 (25+35)
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	-	1.750 - 4.000 - 4.600
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	-	1.505 - 3.440 - 3.956
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	-	310 - 990 - 1.310
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	-	240 - 990 - 1.110
Conexiones	Líquido		mm	-	ø 6,4 x 2 (1/4" x 2)
	Gas		mm	-	ø 9,5 x 2 (3/8" x 2)
Alimentación eléctrica				-	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				-	3 + T
EER	Refrigeración			-	4,04
COP	Calefacción			-	4,44
Etq. eficiencia energética	Refrigeración / Calefacción			-	A / A
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	-	495

UNIDADES INTERIORES DE PARED				ATXS25G	ATXS35G
Caudal de aire	Refrigeración	(A / B / SB)	m³ / min	9,1 / 5,2 / 3,7	10,4 / 4,8 / 3,5
	Calefacción	(A / B / SB)	m³ / min	9,8 / 6,2 / 5,2	10,6 / 6,4 / 5,4
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	295 x 800 x 215	295 x 800 x 215
Peso			Kg	9,0	10
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	38 / 25 / 22	42 / 26 / 23
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	38 / 28 / 25	42 / 29 / 26

UNIDAD EXTERIOR SERIE G				-	2AMX40G
Tipo de compresor				-	SWING
Refrigerante			Nº	-	R-410A
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	-	550 x 765 x 285
Peso			Kg	-	38,0
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	-	47 / 43 / *
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	-	48 / 44 / *

CONJUNTOS MULTI SPLIT / INVERTER: 3AXS52G3 (25+25+35)					
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	1.950 - 5.200 - 7.060	
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	1.677 - 4.472 - 6.062	
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	370 - 1.230 - 2.160	
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	320 - 1.560 - 2.140	
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 x 3 (1/4" x 3)	
	Gas		mm	ø 9,5 x 2 (3/8" x 2), ø 12,7 x 1 (1/2" x 1)	
Alimentación eléctrica				1 / 220V	
Nº hilos de interconexión				3 + T	
EER	Refrigeración			4,22	
COP	Calefacción			4,36	
Etq. eficiencia energética	Refrigeración / Calefacción			(A / A)	
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	615	

NOTA: Para combinaciones de 3AXS52G1 y 3AXS52G2 consultar pág. 11.

UNIDADES INTERIORES DE PARED				ATXS25G	ATXS35G	ATXS50E
Caudal de aire	Refrigeración	(A / B / SB)	m³ / min	9,1 / 5,2 / 3,7	10,4 / 4,8 / 3,5	11,4 / 7,1 / 6,2
	Calefacción	(A / B / SB)	m³ / min	9,8 / 6,2 / 5,2	10,6 / 6,4 / 5,4	11,4 / 7,4 / 6,3
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	295 x 800 x 215	295 x 800 x 215	283 x 800 x 195
Peso			Kg	9,0	9,0	9,0
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	38 / 25 / 22	42 / 26 / 23	46 / 35 / 32
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	38 / 28 / 25	42 / 29 / 26	46 / 34 / 31

UNIDAD EXTERIOR				3AMX52E
Tipo de compresor				SWING
Refrigerante			Nº	R-410A
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	735 x 936 x 300
Peso			Kg	49,0
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	46 / 43
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	47 / 44

MODELO		2AXS40G	3AXS52E
Longitud máxima de tubería (L1+L2+...) / Longitud máxima x unidad interior (L1, L2)	m	30 / 20	50 / 25
Diferencia de nivel máxima (H ₁ , H ₂) / Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	15 / 7,5	15 / 7,5

NOTA 1

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

NOTA 2

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°CBS; temperatura exterior 35°CBS
2. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

RANGO DE FUNCIONAMIENTO